

Роль квалификации эксперта в области экспертизы промышленной безопасности Вылцан С. С.¹, Губин К. И.², Зенюк Ю. С.³, Кулябин С. В.⁴

¹Вылцан Станислав Сергеевич / Vyltsan Stanislav Sergeevich – эксперт,
ООО «СИБЭО», г. Прокопьевск;

²Губин Константин Иванович / Gubin Konstantin Ivanovich – эксперт;

³Зенюк Юлия Сергеевна / Zenyuc July Sergeevna – эксперт;

⁴Кулябин Сергей Владимирович / Kulyabin Sergey Vladymirovich – эксперт,
Некоммерческое партнерство Кузбасский центр научно-технического обеспечения (НП КЦНТО)
«Промбезопасность», г. Кемерово

Аннотация: категория эксперта до и после дополнений в федеральные нормы и правила «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» от 3 июля 2015 года.

Ключевые слова: квалификация, категория эксперта, здания и сооружения, газовая котельная, шахта.

На сегодняшний день все опасные производственные объекты обязаны, в соответствии с требованиями Федерального закона № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1], проходить экспертизу промышленной безопасности. Цель экспертизы промышленной безопасности – это определение соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям правил промышленной безопасности.

Экспертизу промышленной безопасности проводят зданиям и сооружениям, техническим устройствам, а также проектной документации и декларациям [1]. Остановимся подробнее на экспертизе зданий и сооружений.

В соответствии со ст. 13 п. 1 федеральным законом № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», здания и сооружения на опасном производственном объекте, предназначенные для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий подлежат экспертизе промышленной безопасности.

До 2014 года при проведении экспертизы промышленной безопасности руководствовались «Правилами проведения экспертизы промышленной безопасности» ПБ 03-246-98 [2] и экспертизу делали всем зданиям и сооружениям, находящимся на промплощадке эксплуатирующей организации, даже если они не участвовали в технологическом процессе.

С вступлением в силу федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» [3], экспертиза промышленной безопасности проводится на объектах, предназначенных для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий, при наличии соответствующих требований промышленной безопасности к таким зданиям и сооружениям [3]. Заметьте, при наличии соответствующих требований к зданиям. Эти требования должны быть прописаны в правилах в той или иной отрасли надзора (котлонадзора, угольной, горнорудной и т. д.).

Проводить экспертизу таким зданиям и сооружениям должен специально обученный квалифицированный специалист – это *эксперт* в области промышленной безопасности. В каждой отрасли надзора есть свой эксперт, имеющий соответствующее образование и квалификацию. Допускается, что один и тот же человек может быть экспертом в нескольких отраслях.

Поэтому, если эксперт проводит экспертизу промышленной безопасности зданий и сооружений на угольной шахте, то он должен быть обучен на эксперта в угольной отрасли надзора и определять соответствует ли здание или сооружение требованиям федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в угольных шахтах» [4].

Если же здание или сооружение связано с приемом угля, складированием, механическим и физико-химическим обогащением, рассортировкой, брикетированием и погрузкой продукции (угольного концентрата, промпродукта, брикетов и отходов), тогда возникают дополнительные требования на соответствие «Правилам безопасности на предприятиях по обогащению и брикетированию углей (сланцев)» ПБ 05-580-03 [5].

Рассмотрим пример: нужно провести экспертизу промышленной безопасности здания котельной, оно относится к опасным производственным объектам, так как в внутри расположено оборудование, работающее под избыточным давлением свыше 0,07 МПа и температуры свыше 115°C (это котлы, трубопроводы, подогреватели воды, и т. д.). Проводить экспертизу промышленной безопасности в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» [3]. Это делает эксперт, обученный в области котлонадзора.

Если вышеупомянутое здание котельной расположено на территории шахты, то в этом случае экспертизу промышленной безопасности должен также проводить эксперт, аттестованный в угольной отрасли надзора. Необходимо два эксперта для проведения экспертизы промышленной безопасности.

Оказался вариант, когда вышеупомянутое здание котельной относилось к объектам газоснабжения и газораспределения, т. к. внутри расположены котлы, которые работают на газовом топливе (газовая котельная). В этом случае для проведения экспертизы промышленной безопасности нужен эксперт, аттестованный в газовой отрасли надзора.

В нашем случае для проведения экспертизы промышленной безопасности газовой котельной на шахте требуется участие трёх экспертов либо одного эксперта, аттестованного в трёх областях.

В федеральные нормы и правила «Правила проведения экспертизы» были внесены дополнения от 3 июля 2015 г., в которых с настоящего времени введена классификация экспертов по категориям. Всего три категории:

- эксперт 1-й категории – это эксперт, который может проводить экспертизу промышленной безопасности опасным производственным объектам 1-го, 2-го, 3-го и 4-го классов опасности (класс опасности прописан в свидетельстве опасного производственного объекта (ОПО));

- эксперт 2-й категории – это эксперт, который может проводить экспертизу промышленной безопасности опасным производственным объектам 2-го, 3-го и 4-го классов опасности;

- эксперт 3-й категории – это эксперт, который может проводить экспертизу промышленной безопасности опасным производственным объектам только 3-го и 4-го классов опасности.

Как пример: если я провожу экспертизу котлам, трубопроводам, а они числятся в свидетельстве ОПО как 3-й класс или даже 4-й класс опасности, то я должен быть аттестован как эксперт третьей категории. Если же объект экспертизы промышленной безопасности находится на территории шахты, которая относится к первому классу опасности, то эксперт должен быть первой категории.

Чтобы получить соответствующую категорию необходимо участвовать в экспертизах промышленной безопасности, опубликовать нужное количество статей в периодических изданиях, иметь соответствующий стаж и высшее специальное образование.

Можно сделать вывод, что если эксперт первой категории, то он вправе проводить экспертизу промышленной безопасности объектов любого класса опасности. И, рассматривая наш случай, для проведения экспертизы газовой котельной на шахте уже не требуется присутствие трёх экспертов, а достаточно одного эксперта первой категории. При этом он должен иметь аттестацию в области промышленной безопасности в трех отраслях надзора угольной промышленности, оборудовании, работающем под давлением, и объектах газоснабжения.

Литература

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97г. № 116-ФЗ.
2. ПБ 03-246-98 «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (утв. Приказом Ростехнадзора № 538 от 14.11.2013 г.).
4. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (утв. Приказом Ростехнадзора N 116 от 25.03.2014 года).
5. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в угольных шахтах» (утв. Приказом Ростехнадзора N 550 от 19.11.2013 года).
6. ПБ 05-580-03 «Правила безопасности на предприятиях по обогащению и брикетированию углей (сланцев)».